

Communiqué de presse Sensor Instruments

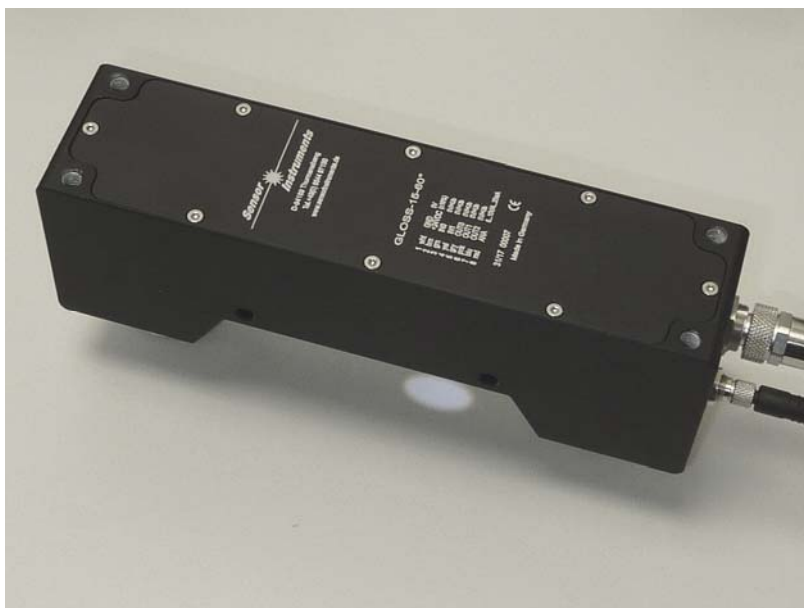
Mars 2020

Même ce qui est rugueux peut briller !

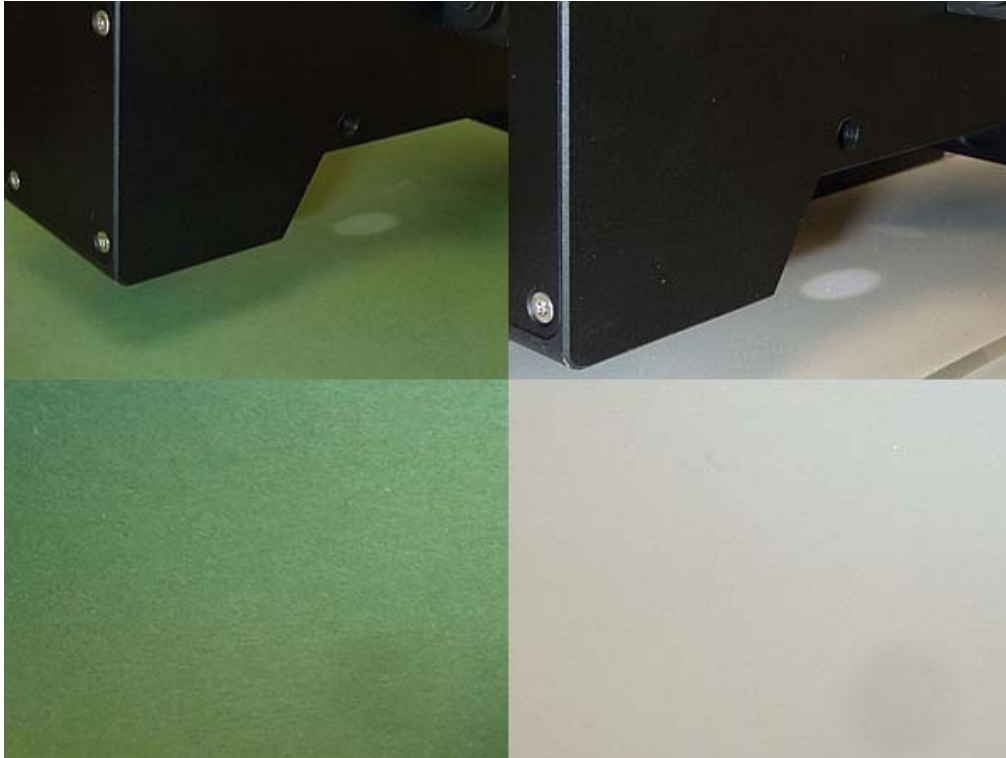
09.03.2020. Sensor Instruments GmbH: Lors de la fabrication de papier abrasif, il convient de veiller à ce que la granulométrie, c'est-à-dire la taille de grain du produit abrasif (par exemple oxyde d'aluminium ou carbure de silicium) demeure dans la plage de tolérance autorisée. Des essais préalables en laboratoire ont montré la bonne interaction entre le degré de brillance de la surface du papier abrasif et le grain : plus la granulométrie est fine, plus le degré de brillance est élevé.

Afin d'obtenir le plus rapidement possible les informations nécessaires, les valeurs de degré de brillance sont déterminées en ligne. À cet effet, ce sont surtout les deux capteurs en ligne de la **série GLOSS, GLOSS-15-60°** et **GLOSS-5-85°**, qui entrent en compte : le second présente des avantages pour les granulométries grossières ($> 600 \mu\text{m}$) à moyennes ($> 200 \mu\text{m}$), le premier étant préconisé pour les granulométries fines ($< 200 \mu\text{m}$) à très fines ($< 70 \mu\text{m}$). La distance entre le capteur de brillance de type GLOSS-15-60° et la surface du papier abrasif est de 15 mm, alors qu'elle est d'env. 5 mm avec le GLOSS-5-85°.

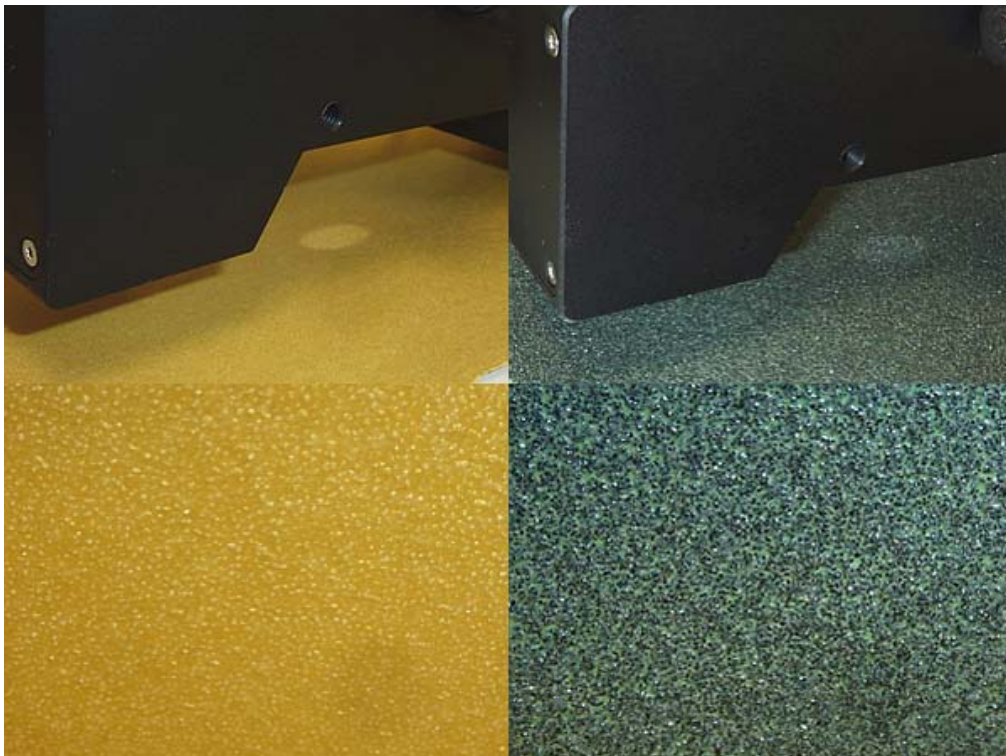
Les deux capteurs comprennent trois sorties numériques (0 V/+24 V), permettant d'indiquer si le degré de brillance demeure dans une plage de tolérance réglable donnée, et une sortie numérique (0 V ... +10 V resp. 4 mA ... 20 mA), proportionnelle au degré de brillance respectif. La fréquence de balayage maximale typ. du capteur de brillance est d'env. 60 kHz. Une interface numérique-série et le logiciel Monitoring compris dans la livraison permettent en outre un affichage à la fois graphique et numérique des valeurs de degré de brillance et un enregistrement d'autres données de production (opérateur, nom de produit, numéro de commande, numéro de produit, date, heure) parallèlement aux informations relatives à la brillance.



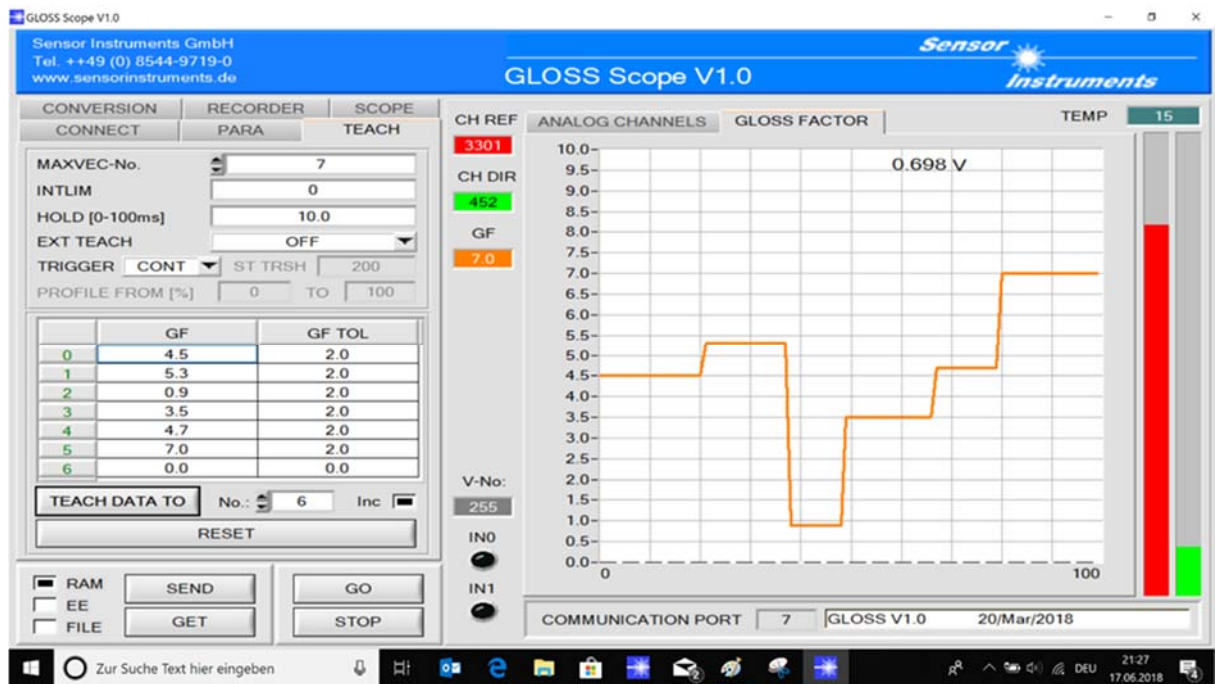
Capteur de brillance en ligne GLOSS-15-60°



Le capteur de brillance GLOSS-15-60° est adapté aux granulométries fines ($< 200\mu\text{m}$) à très fines ($< 70\mu\text{m}$)



Le GLOSS-5-85° est adapté aux granulométries grossières ($> 600\mu\text{m}$) à moyennes ($> 200\mu\text{m}$)



«Apprentissage» du capteur de brillance GLOSS-15-60° à l'aide du logiciel Windows® GLOSS-Scope

Contact :

Sensor Instruments
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
 Schlinding 11
 D-94169 Thurmansbang
 Téléphone +49 8544 9719-0
 Téléfax +49 8544 9719-13
 info@sensorinstruments.de